

# nipon<sup>®</sup>

techforcomfort

**NOVA**

## BOMBA DE CALOR SPLIT AQS AQUANOVUS

SPLIT HEAT PUMP

A+



**5** ANOS  
**GARANTIA**  
3 anos total  
+ 2 anos nas peças

## SISTEMA SPLIT PARA ÁGUAS QUENTES SANITÁRIAS (AQS)

- Sistema composto por uma unidade exterior de alta performance e um depósito de água vertical

- Ideal para moradias e apartamentos, oferecendo uma solução dedicada e ultra-eficiente para o banho e cozinha.

- › Depósito adequado para edifícios ou moradias.
- › Múltiplas funções de proteção
- › Instalação fácil e flexível, minimizando espaço de instalação.
- › Manutenção fácil
- › Serpentina externa, permutador de calor de microcanais
- › Função de esterilização em alta temperatura
- › Depósito em aço vitrificado
- › Wi-Fi integrado

**Eficiência energética de classe A+**

**Refrigerante ecológico R32**

**Compressor Inverter DC**

**Função de descongelamento inteligente.**

**Proteção catódica: ânodo eletrónico.**

## AMPLITUDE TÉRMICA E PERFORMANCE

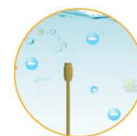
Garante água quente com temperaturas exteriores entre -15°C e +45°C.



Comando NPGA/EJ



AQUANOVUS		AN - 200	AN - 300	
Aquecimento	Potência	W	3500	4600
	Consumo elétrico	W	777	1000
	Corrente Nominal	A	3,4	4,4
	Classe energética		A+	
	Volume útil	L	190	290
Depósito	Pressão máxima	bar	7	8
	Material		Aço esmaltado	
	Isolamento	mm	45, espuma poliuretano	
	Peso	kg	67	86
	Entrada/ Saída de água Ligações hidráulicas	PoL (DN)	3/4"	3/4"
	Dimensões (Ø/Altura)	mm	510/1623	620/1585
COP AQS**		3,8	4,1	
Desnível máximo (UE/Depósito)	m		6	
Distância máximo (UE/Depósito)	m		20	
Potência da resistência elétrica	W	1500	1500	
Alimentação	V / f / Hz	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50	
Temperatura AQS	°C		+35 - +70*	
Proteção Anticorrosiva		Ânodo eletrónico		
Unidade Exterior	Dimensões (LxAxP)		732x330x553	
	Peso	kg	24,5	25,5
	Compressor		DC Inverter	
Diâmetro de tubagem	Líquido	PoL	1/4	
	Gás	PoL	3/8	
Refrigerante		R32	R32	
Quantidade de Refrigerante (até 3m)	kg	0,55	0,63	
Pressão Sonora	dB(A)	60	62	
Carga adicional	g/m		24	
Código		NI1515520	NI1515530	



### Ânodo eletrónico

- Anti corrosão
- Proteção duradora
- Não necessita de substituição



### Permutadores de calor com microcanais

O revestimento externo com permutador de microcanais garante maior eficiência.



### Função Desinfecção

O depósito de água possui aquecimento elétrico auxiliar que eleva a temperatura até 70°C no tempo programado, eliminando Bactérias.

\* apenas com apoio da resistência elétrica (função TEMP +)

\*\* EN 16798: 2017 + A1: 2022 (clima quente)