

NOVA

BOMBA DE CALOR SANITÁRIA FLEXUS

80L, 120L, 200L e 300L



INOX
DUPLEX 2205*

R290



A+

5 ANOS
GARANTIA
3 anos total
+ 2 anos nas peças

www.nipon.pt

*Depósito resistente à corrosão em aço inox duplex 2205

Sensor de temperatura da serpentina

Controlo de descongelamento inteligente
Aumenta a longevidade do sistema

Sensor de temperatura média do depósito

Garante que a água seja aquecida uniformemente.
Proteção anticongelante

Proteção de alta e baixa pressão

Protege o sistema de refrigeração de pressões excessivas para garantir uma operação segura.

Microcanaís

Permutador de Microcanaís em liga de alumínio de alta eficiência.

Isolamento de 50 mm de espuma de poliuretano

Oferece um isolamento de alta eficiência, reduzindo significativamente a dissipação de calor.

Depósito em Aço Inox Duplex 2205

A utilização de materiais com maior resistência à corrosão contribui para a durabilidade dos componentes.

Evaporador

Maior a eficiência para um aquecimento mais rápido, menor consumo de energia e melhor desempenho em diferentes condições ambientais.

Motor do Ventilador

Proporciona o máximo fluxo de ar com um consumo mínimo de energia e um nível de ruído reduzido.

Compressor GMCC

Concebido para bombas de calor de AQS R290 de alta eficiência

Controlador

Interface redesenhada para um controlo mais fácil.

Capacidades



80L e 120L

200L e 300L

- Válvula de expansão eletrónica
- Função Anti-Legionela
- Fácil instalação
- Proteção Anti-gelo



Modos

Display

Área de controlo

Cor da FLEXUS
Cizento

BOMBA DE CALOR AQS		FX-80	FX-120	FX-200	FX-200 1S	FX-300	FX-300 1S	DIFERENTES TIPOS DE INSTALAÇÃO
Alimentação elétrica	V/Ph/Hz	220 240V/1/ 50Hz						A unidade pode funcionar não apenas como bomba de calor, mas também para arrefecimento, desumidificador ou dispositivo de recuperação de energia.   
Potência nominal	W	2160	2160	2200	2200	2200	2200	
COP*	W/W	3,05	3,14	3,6	3,6	3,8	3,8	
Corrente máxima	A	1.81 + 6.8 (e-heater)		2.61 + 6.8 (e-heater)				
Temperatura máxima de água	°C	70						
Máx. temperatura de água	°C	70 (60 sem apoio da resistência elétrica)						
Faixa de ajuste de temperatura	°C	10 - 70						
Temperatura ambiente de trabalho	°C	-5-40						
Máx. pressão de descarga	bar	26						
Máx. pressão de aspiração	bar	10						
Pressão Sonora**	dB(A)	55	55	55	55	56	56	
Classe Energética		A+						
Tipo de refrigeração		R290						
Fluxo de ar	m3/h	250	250	350	350	350	350	
Compressor	Tipo	Rotary						
	Marca	GMCC						
Motor do ventilador	Tipo	Motor assíncrono						
	W	40	40	60	60	60	60	
	RPM	900	900	1130	1130	1130	1130	
Diâmetro das condutas		Ø160mm						
Depósito	Pressão Máxima	10						
	Material	Inox Duplex 2205						
	Ligações Hidráulicas	3/4"						
	Ligações Serpentina	-	-	-	3/4"	-	3/4"	
	Serpentina Solar	m²	-	-	-	0.9	-	0.9
Resistência elétrica auxiliar	KW	1.6						
Válvula de expansão eletrónica		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Sistema Anti-Corrosão		Ânodo de magnésio						
Equipamento	mm	ø510x1078	ø510x1328	ø565x1750	ø565x1750	ø648x1850	ø648x1850	
Dimensões Embalagem	mm	570x570x1185	570x570x1435	629x629x1892	629x629x1892	695x695x1989	695x695x1989	
Peso	Kg	46	51	72	72	87	87	
Código		N11550080	N11550120	N11550200	N11551200	N11550300	N11551300	

O ÂNODO DE MAGNÉSIO É UM ELEMENTO DE PROTEÇÃO QUE EVITA A CORROSÃO NA CUBA E O DEPÓSITO INTERIOR.

30% MELHOR A EFICIÊNCIA DA TRANSFERÊNCIA DE CALOR

RESPOSTA TÉRMICA RÁPIDA

DURABILIDADE E RESISTÊNCIA À CORROSÃO

FUNÇÃO PV READY
Possibilidade de integrar uma fonte de energia fotovoltaica

*Referente à zona climática quente (Warmer Climate 20/15°C)

**O ruído é testado de acordo com EN 12102 com água a 50°C

O ÂNODO DE MAGNÉSIO É UM ELEMENTO DE PROTEÇÃO QUE EVITA A CORROSÃO NA CUBA DO DEPÓSITO INTERIOR.

30% MELHOR A EFICIÊNCIA DA TRANSFERÊNCIA DE CALOR

RESPOSTA TÉRMICA RÁPIDA

DURABILIDADE E RESISTÊNCIA À CORROSÃO

FUNÇÃO PV READY
Possibilidade de integrar uma fonte de energia fotovoltaica